

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

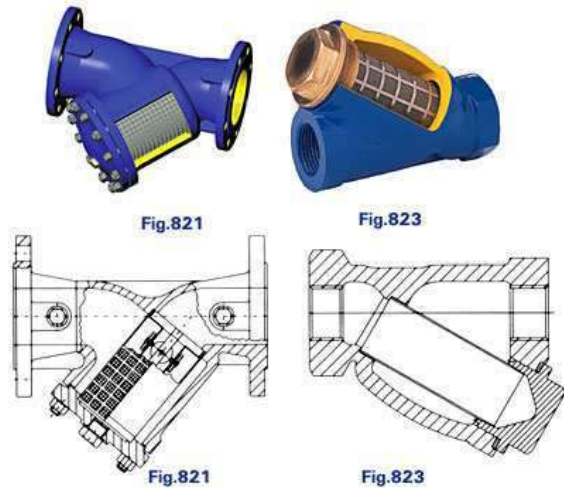
ФІЛЬТР СІТЧАСТИЙ

Fig. 821, 823

Видавництво: 1/2008
Дата: 22.10.2007

ЗМІСТ

1. Опис виробу
2. Вимоги до обслуговуючого персоналу
3. Транспортування та зберігання
4. Функція
5. Застосування
6. Монтаж
7. Обслуговування
8. Догляд та ремонт
9. Причини експлуатаційних перешкод та їх усунення
10. Вихід з експлуатації
11. Умови гарантії



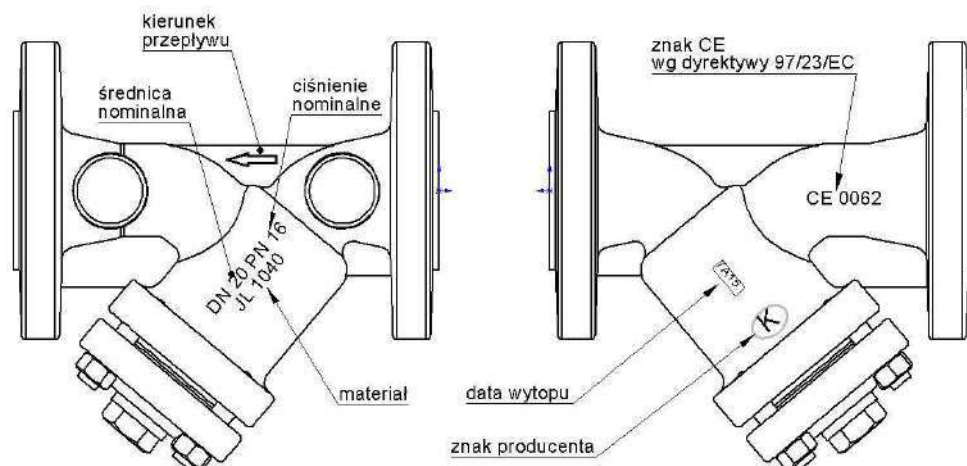
1. ОПИС ВИРОБУ

	figura 821		figura 823
przylącze kołnierzowe		przylącze gwintowe	
kształt skośny		kształt skośny	

Фільтри мають позначення згідно з вимогами норми PN-EN19.

Позначення полегшує ідентифікацію та містить:

- номінальний діаметр DN (mm),
 - номінальний тиск PN (bar),
 - позначення матеріалу з якого виготовлені корпус і кришка,
 - стрілку показує напрямок перебігу середовища,
 - знак виробника,
 - ливарний номер,
 - знак CE, для клапанів, що підлягають директиві 97/23/EC.
- Символ CE тільки DN32

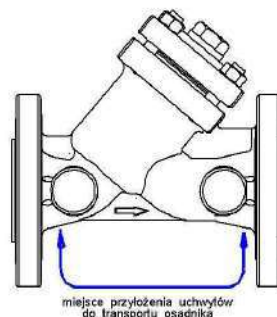
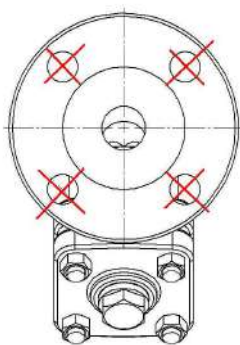


2. ВИМОГИ КОБСЛУГОВУЮЧОМУ ПЕРСОНАЛУ

Персонал, що займається монтажем та обслуговуванням фільтрів, повинен мати кваліфікації для проведення таких робіт. Якщо під час роботи клапана його гарячі елементи (такі як частини копрусу та кришки або інші) можуть бути причиною опіку, то користувач зобов'язаний прикрити їх.

3. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування та зберігання повинні проводитися в температурі - 20 °C до +65 °C, а клапани потрібно зберегти від дії сил, які можуть пошкодити шар фарби. Фарбування захищає клапани від короозії під час транспортування та зберігання. Фільтри повинні зберігатися в приміщеннях, які захищатимуть їх від дії атмосферних сил та забруднень. У приміщенні з вогкістю потрібно застосувати осушуючі засоби, щоб запобігти появі конденсату. Вага фільтрів подана в каталожних картах.



Заборонено прикріплювати до отворів у фланцях пристрої для підйому фільтра.

4. ФУНКЦІЯ

Сітчасті фільтри служать для захисту та очищення поточного середовища. Захищають вони від потрапляння частинок та забруднень до чутливих елементів інсталяцій, насосів, регулювальної арматури, манометрів та інших. Фільтр затримує забруднення, розміри яких не перевищують розмір сіток. Для видалення рідин феромагнетичних частинок потрібно використовувати магнітні патрони, які встановлюються в сітці. Межі використання подано у каталожних картах. Робоче середовище вимагає чи забороняє застосування певних матеріалів. Фільтри zaprojektowane для застосування в нормальних умовах.

У разі застосування в умовах, що їх перевищують (наприклад, агресивні середовища), користувач повинен перед тим, як зробити замовлення, звернутися з питанням до виробника. При підборі арматури для конкретного середовища може допомогти „Wykaz odporności chemicznej”, який розміщений на інтернет-сайті поруч з каталожними картами. Робочі тиски щодо максимальної температури середовища потрібно підбирати згідно з поданою нижче таблицею:

Норма EN 1092-2		Температура [° C]					
Матеріал	PN	-10 do 120	150	200	250	300	350
EN-GJL-250	6	6 bar	5,4 bar	4,8 bar	4,2 bar	3,6 bar	-----
EN-GJL-250	16	16 bar	14,4 bar	12,8 bar	11,2 bar	9,6 bar	-----
EN-GJS-400-18 LT	16	16 bar	15,5 bar	14,7 bar	13,9 bar	12,8 bar	11,2 bar
EN-GJS-400-18 LT	25	25 bar	24,3 bar	23 bar	21,8 bar	20 bar	17,5 bar

Норма EN 1092-2		Температура [° C]									
Матеріал	PN	-60 < do <-10	-10 do 120	100	150	200	250	300	350	400	450
GP240GH	40	30 bar	40 bar	37,3 bar	34,7 bar	30,2 bar	28,4 bar	25,8 bar	24 bar	23,1 bar	22,2 bar



За правильний підбір арматури до умов роботи відповідає проектувальник інсталяції.

5. ЗАСТОСУВАННЯ

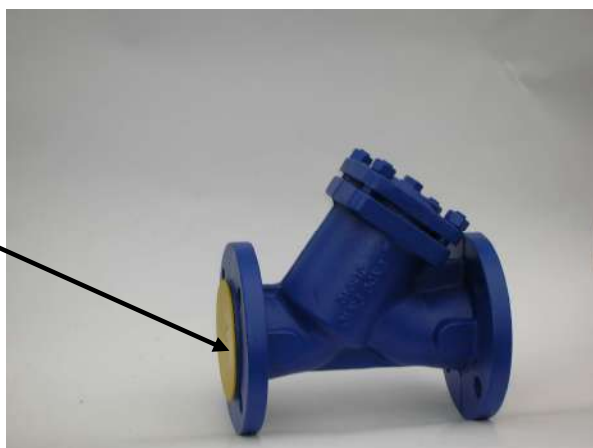
- для холодної та гарячої води, повітря, гліколю
- тепломережі, холодильні установки та кондиціювання, енергетика

6. МОНТАЖ

Під час монтажу фільтрів слід дотримуватися таких правил:

- Перед тим, як приступити до монтажу фільтрів, потрібно перевірити, чи не були вони пошкоджені під час транспортування або зберігання,
- Потрібно перевірити, чи фільтри відповідають технічним параметрам інсталяції,
- Зняти заглушки якщо такі є,

заглушка



- Перевірити, чи немає всередині фільтра непотрібних деталей,
- Паропроводи потрібно конструювати так, щоб у них не збирався конденсат;
- Під час зварювальних робіт необхідно захистити фільтр від попадання на нього іскор, а матеріали, що використовуються від високої температури

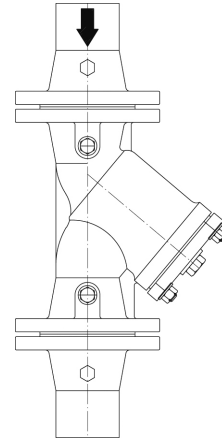
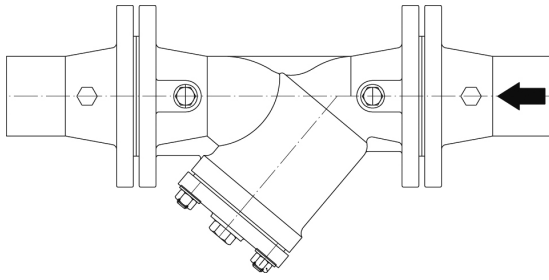


Трубопровід, де монтуватиметься клапан, повинен бути прокладений так, щоб на корпус клапана не діяли сили, що розтягують і гнуть. З'єднання на трубопроводі не можуть вносити додаткові напруги, які можуть виникнути у зв'язку з їх надмірним дотиском, а матеріал з'єднань повинен відповідати робочим параметрам трубопроводу



Потрібно звернути увагу на напрямок течії середовища, що позначено на корпусі фільтра

- кришка фільтра повинна бути спрямована вниз, щоб запобігти поверненню забруднень у трубопровід,



- Щоб запобігти водяному удару, потрібно встановлювати фільтр горизонтально,
- Проектувальник трубопроводу повинен передбачити достатньо місця для вилучення сітки з фільтра для її очищення,
- Використовувати компенсатори для зменшення температурної розширюваності трубопроводу,
- Перед запуском інсталяції потрібно промити систему водою, щоб видалити всі елементи, які можуть пошкодити сітку або фільтр,

7. ОБСЛУГОВУВАННЯ

Під час обслуговування потрібно дотримуватись наступних правил:

- Під час запуску потрібно стежити, щоб не було стрибків температури та тиску,
- Сітчасті фільтри не мають рухомих елементів і тому вимагають тільки контролю ступеня забруднення,
- Сітки вимагають систематичного очищення, графік перевірок встановлює користувач індивідуально відповідно до ступеня забруднення середовища, що протікає,



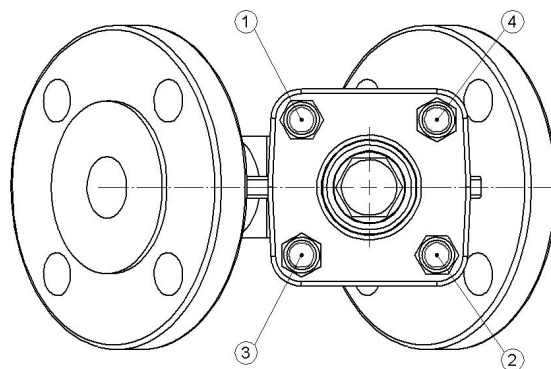
Перед тим, як розпочинати якісь ремонтні роботи, потрібно: перевірити, чи закрита подача рідини, тиск і температура доведені до кімнатної, рідина спущена з фільтра.

- Очищення або заміну сітки можна зробити, відкрутивши гайки на кришці фільтра, вилучивши її з корпусу і очистивши струменем води без використання металевих посібників,
- Деяку частину забруднень можна прибрати, відкрутивши пробку, що знаходиться в кришці,
- Після зняття фільтра з трубопроводу обов'язково потрібно поміняти прокладку,



Слід особливо обережно поводитися з прокладкою між корпусом та кришкою. Розташований в ній пояс з нержавіючої сталі може покалічити

- Болти потрібно докручувати рівномірно навхрест динамометричним ключем,



Kolejność dokręcania nakrętek łączących pokrywę z korpusem.



Щоб клапан працював правильно, потрібно регулярно проводити його перевірку. Графік перевірок встановлює користувач, але не рідше, ніж один раз на місяць.

8. ДОГЛЯД І РЕМОНТ



Перед тим, як починати якісь ремонтні роботи потрібно: перевірити, що закрита подача рідини, тиск температура доведені до кімнатної, рідина спущена із клапана.

- Всі роботи, пов'язані з доглядом та ремонтом, повинні проводити фахівці, використовуючи оригінальні деталі та інструменти.
- Використовувати необхідні запобіжні засоби,
- Сили докручування болтів

гайка	сила
M8	15-20 Nm
M10	35 -40 Nm
M12	65 – 70 Nm
M16	140 -150 --
M24	350-400 Nm

- При повторному монтажі клапана обов'язково перевірити його на щільність закриття всіх елементів. Перевірка проводиться водою під тиском 1,5 x тиск номінального клапана.

9. ПРИЧИНИ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ЗАВАД І ЇХ УСУНЕННЯ

- Під час пошуку причин неправильної роботи арматури потрібно дотримуватись правил безпеки

Несправність	Можлива причина	Спосіб усунення
Немає течії середовища	Не зняті заглушки	Зняти заглушки
Слабка течія середовища	Брудний фільтр	Почистити або замінити сітку
	Засмічений трубопровід	Перевірити трубопровід
Лопнуті фланці	Болти сильно і нерівномірно прикручені	Замінити арматуру

10. ВИХІД З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Після виходу з експлуатації та демонтування вентилі не можна викидати у відходи. Їх необхідно зберігати з матеріалами, які використовуються для повторного застосування. З цією метою треба їх доставити до пункту переробки.

11. УМОВИ ГАРАНТІЇ

- ZETKAMA гарантує якість та правильну роботу своїх виробів, за умови монтажу та експлуатації згідно з інструкцією з експлуатації та монтажу, умовами та технічними параметрами зазначеними у каталожних картах ZETKAMY.

Гарантія розповсюджується на 18 місяців від дати встановлення, але не більше 24 місяців від дати продажу.

- Гарантії не підлягають використані чужі частини або зміни конструкції, зроблені користувачем, так само як і натуральне зношування арматури.
- Про виявлені шлюби користувач повинен проінформувати ZETKAMA одразу після їх виявлення.
- Рекламация має бути подана у письмовій формі.

Адреса для кореспонденції
ZETKAMA S.A.

ul. 3 Maja 12 57-410 Ścinawka Średnia Telefon (0048) (74) 8652100



Модель	821
присднання Форма	фланцеве У-косий



ФІЛЬТР СІТЧАСТИЙ

Матеріал	Тиск	Діаметр	макс. Температура
А сірий чавун	А 6 bar	DN 15-200	300°C
	С 16 bar	DN 15-400	300°C
С сферичний чавун	С 16 bar	DN 15-200	350°C
	Д 25 bar	DN 15-200	350°C
Д сферичний чавун	С 16 bar	DN 15-200	350°C
	Д 25 bar	DN 15-200	350°C
Ф сталь	Е 40 bar	DN 15-200	400°C



згідно директиви 97/23/EC
позначення CE для Dn≥32

ХАРАКТЕРИСТИКА

- сітка з нержавіючої сталі (укріплена сітка для DN 50 і вище, для DN 150 і вище сітка з опорною корзиною)
- мала будівельна довжина
- екологічно безпечний
- можливість очищення без розбирання
- будівельна довжина en 558-1 ряд1
- фланці відповідно до 1092-1 для матеріалу корпусу f
- фланці згідно з 1092-2 для матеріалу корпусу a, c, d
- зібраний відповідно до - 12266 - 1

ЗАСТОСУВАННЯ

- установки з гарячою та холодною водою
- установки для пари
- промисловість
- тепломережі, опалення та кондиціонери



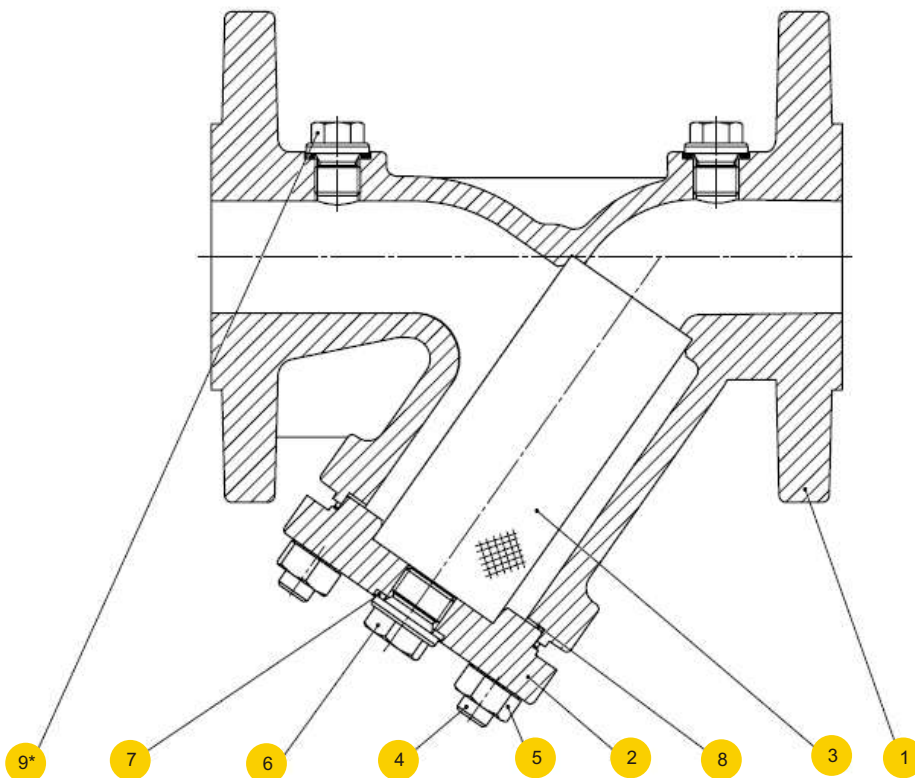
Модель 821

присаднання
Форма

фланцеве
У-косий



МАТЕРІАЛИ

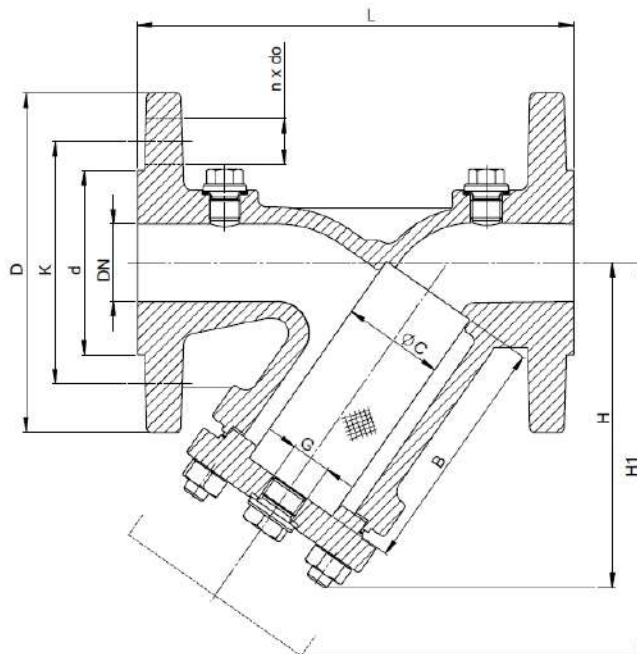


	Фигура	821A	821C	821D	821F
1	Корпус	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS 1025)	EN – GJL-500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	GP240GH 1.0619
2	Кришка	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN – GJL-400-18 5.3103 (ex.JS 1025)	EN – GJL-500-7 5.3200 (ex.JS 1050)	GP240GH 1.0619
3	Сітка	X5CrNi18-10 1.4301			
3.1	Опорний кошик	X5CrNi18-10 1.4301 для DN 150			
4	Болт двосторонній	8.8-A2A	A2-70		25CrMo4
5	Гайка	8-A2A	A2-70		C35E
6	Зливна пробка	C35E			
7	Прокладка пробки	A4 1.4571			
8	Прокладка кришки	CrNiSt - графіт			
9	Пробка *, **	C35E			
макс. Температура		300°C	350°C		400°C

* позиція пробка не застосовується PN 6**
по запиту



Розміри



DN		PN 6					PN 16				PN 25				PN 40							PN 6	PN 16	PN 25	PN 40		PN 6, PN 16, PN 25, PN 40		
	L	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	D	d	K	nxdo	H	H1	G*					Kv	C	B		
Mm																					Kr				m³/h	Mm			
15	130	80	38	55	4x11	95	46	65	4x14	95	46	65	4x14	95	45	65	4x14	90	135	G 3/8	2,2	2,6	2,6	2,7	5,7	23	56		
20	150	90	48	65	4x11	105	56	75	4x14	105	56	75	4x14	105	58	75	4x14	100	160	G 3/8	2,8	3,0	3,0	3,6	10,4	28	68		
25	160	100	58	75	4x11	115	65	85	4x14	115	65	85	4x14	115	68	85	4x14	115	180	G 3/4	3,9	4,3	4,3	4,5	16,4	36	82		
32	180	120	69	90	4x14	140	76	100	4x19	140	76	100	4x19	140	78	100	4x18	135	215	G 3/4	5,7	6,8	6,8	6,3	27,3	42	98		
40	200	130	78	100	4x14	150	84	110	4x19	150	84	110	4x19	150	88	110	4x18	150	240	G 1	7,3	8,8	9,0	8,7	42,0	50	114		
50	230	140	88	110	4x14	165	99	125	4x19	165	99	125	4x19	165	102	125	4x18	160	250	G 1	8,4	11,0	11,0	11,0	64,7	61,5	119		
65	290	160	108	130	4x14	185	118	145	4x19	185	118	145	8x19	185	122	145	8x18	180	285	G 1	13,5	14,6	16,8	18,5	98,0	78,5	134		
80	310	190	124	150	4x19	200	132	160	8x19	200	132	160	8x19	200	138	160	8x18	215	330	G 1	17,7	18,6	19,5	23,5	149	89,5	149		
100	350	210	144	170	4x19	220	156	180	8x19	235	156	190	8x23	235	162	190	8x22	240	395	G 1 1/2	25,3	27,0	29,6	33,0	234	109,5	169		
125	400	240	174	200	8x19	250	184	210	8x19	270	184	220	8x28	270	188	220	8x26	280	455	G 1 1/2	37,5	38,5	42,5	54,0	376	137,5	199		
150	480	265	199	225	8x19	285	211	240	8x23	300	211	250	8x28	300	218	250	8x26	330	525	G 1 1/2	49,0	54,5	56,0	75,0	454	160	224		
200	600	320	254	280	8x19	340	266	295	12x23	360	274	310	12x28	375	285	320	12x30	405	650	G 1 1/2	98,0	110,0	110,0	137,0	853	210	284		
250	730	-	-	-	-	405	319	355	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	540	870	G 1 1/2	-	165,0	-	-	1104	258	434		
300	850	-	-	-	-	460	370	410	12x28	-	-	-	-	-	-	-	-	680	1110	G 1 1/2	-	285,0	-	-	1450	308	555		
350	980	-	-	-	-	520	429	470	16x28	-	-	-	-	-	-	-	-	755	1250	G 1 1/2	-	373,0	-	-	1800	365	640		
400	1100	-	-	-	-	580	480	525	16x31	-	-	-	-	-	-	-	-	835	1370	G 1 1/2	-	540	-	-	2200	415	695		

**Модель 821**присаднання
Формафланцеве
У-косий**СИТА**

Сито	Тип	DN	Комірка	Величина комірок	Виконання
Стандарт	F45	10-50	1,0	45	50
	F28	65-80	1.25	28	49
	F15	100-400	1.6	15	43
інші виконання	Сита F100 (0,6), F200 (0,5), F300 (0,4), F400 (0,32), F600 (0,25)				

* виконання з магнітний вкладом за запитом

РОЗМІРИ ПРОКЛАДОК

DN	15		20		25		32		40		50		65		80		100		125		150		200	
	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw
PN 6	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	112	100	122	110	151	135	186	170	206	190	300	275
PN 16	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	145	195	175	270*	245*
PN 25	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	145	195	175	300	275
PN 40	46	36	46	36	56	46	68	56	79	68	87	75	102	90	122	110	135	120	170	151	195	175	270	240

* для сірого чавуну, для сфероїдного чавуну = 300/275

DN	250		300		350		400	
	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw	Dz	Dw
PN 16	300	275	375	350	425	390	475	440

* товщина прокладок = 1 mm



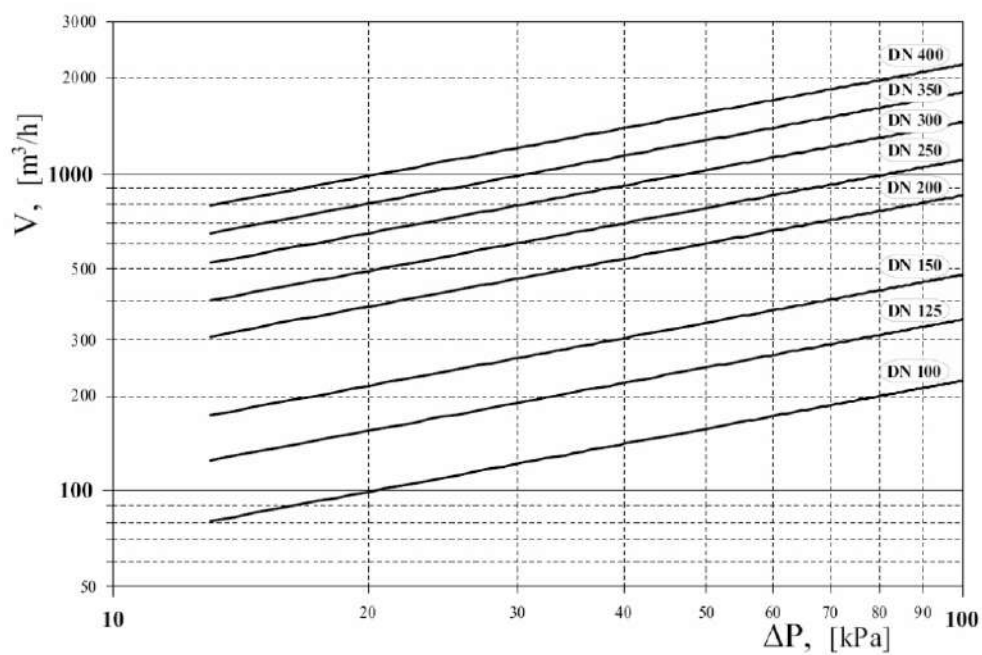
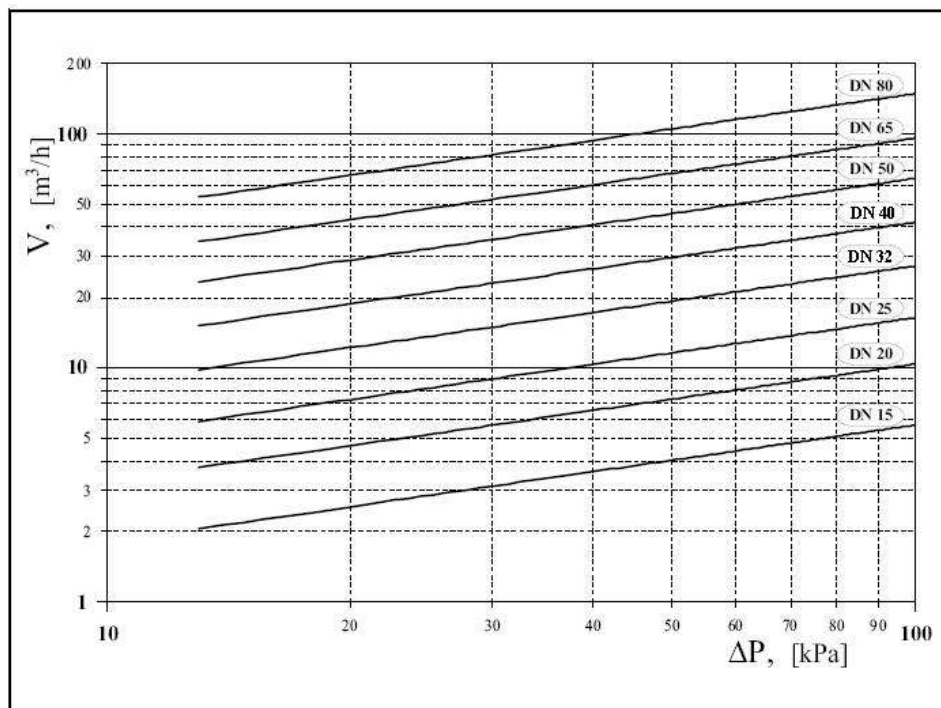
Модель 821

присіднання
Форма

фланцеве
У-копий



ГИДРАВЛИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ





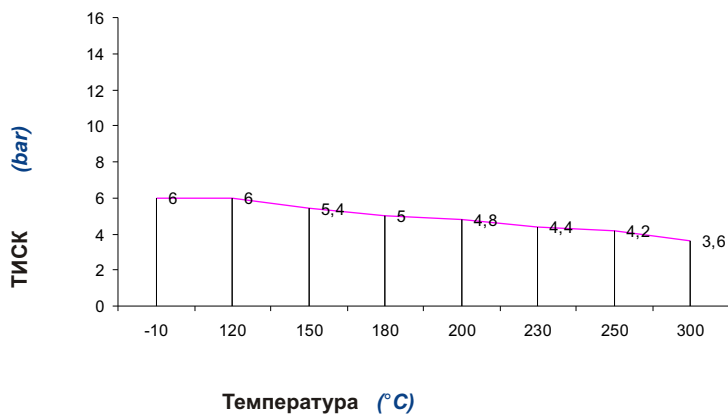
Модель 821

присіднання
Форма

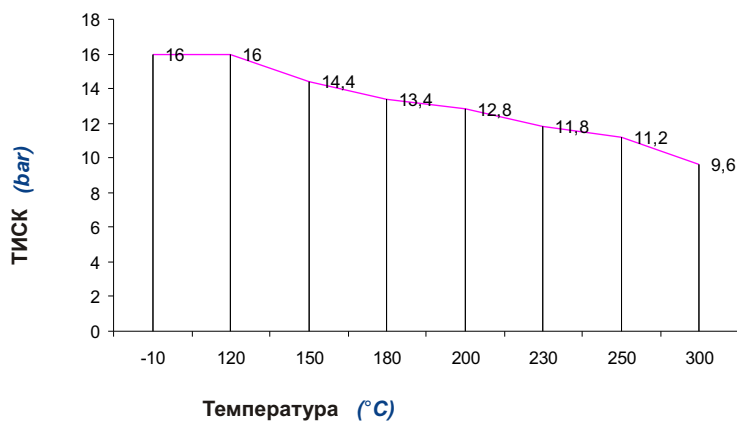
фланцеве
У-копий



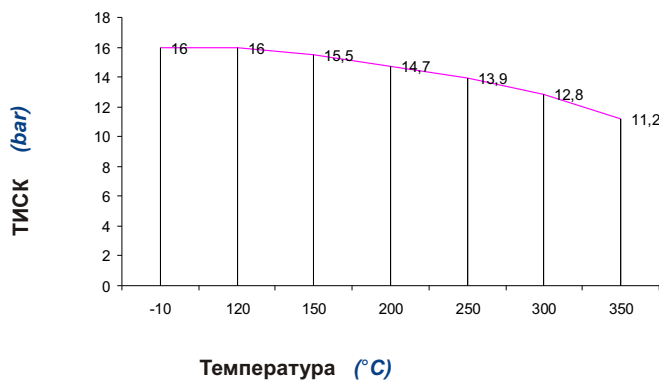
ЗАЛЕЖНІСТЬ ТИСКУ ВІД ТЕМПЕРАТУРИ



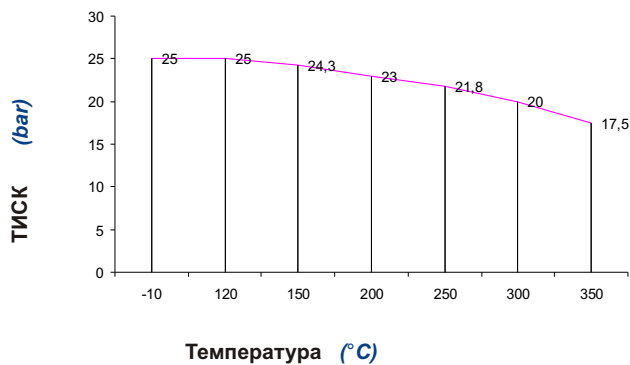
Допустима межа роботи
PN 6 EN-GJL-250



Допустима межа роботи
PN 16 EN-GJL-250



Допустима межа роботи
PN 16 EN-GJS-400-18-LT

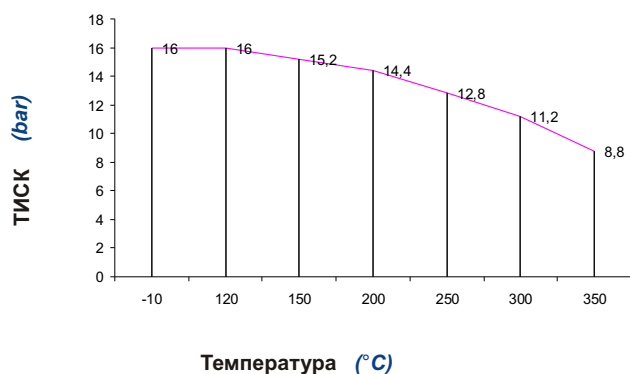


Допустима межа роботи
PN 25 EN-GJS-400-18-LT

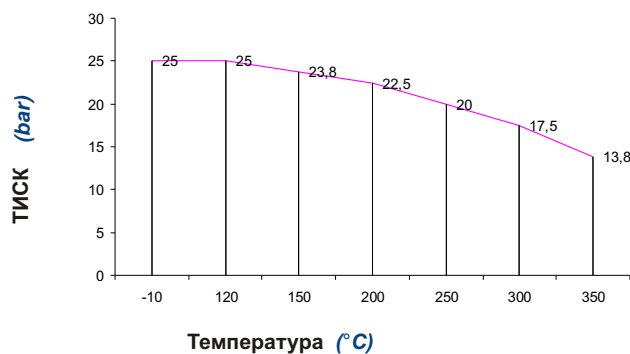


Модель 821	
присднання Форма	фланцеве У-косий

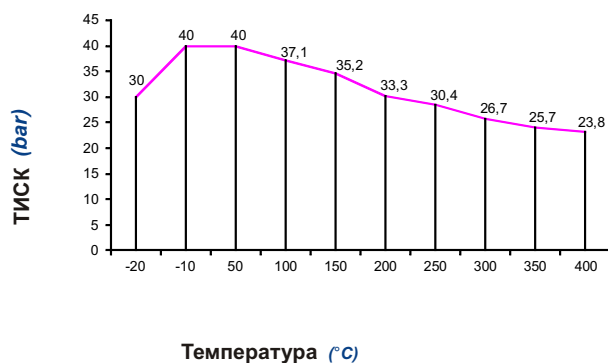
ЗАЛЕЖНІСТЬ ТИСКУ ВІД ТЕМПЕРАТУРИ



Допустима межа роботи
PN 16 EN-GJS-500-7



Допустима межа роботи
PN 25 EN-GJS-500-7



Допустима межа роботи
PN 40 GP24GH 1.0619



Модель	821
прислання Форма	фланцеве У-косий



ВИКОНАННЯ

Модель	матеріал корпусу	Діаметр DN	Тиск PN	Виконання
821	A сірий чавун EN-GJL-250	15-50 mm	A 6bar	• комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2 50 tmax 300 °C
		65-80 mm	A 6bar	• комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок/см2 49 tmax 300 °C
		100-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 1,60 мм, 15 комірок/см2 43 tmax 300 °C
		15-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок/см2 44 tmax 300 °C
		15-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок/см2 45 tmax 300 °C
		15-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 0,40 мм, 300 комірок/см2 46 tmax 300 °C
		15-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок/см2 47 Tmax 300 °C
		15-200 mm	A 6bar	• комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок/см2 48 Tmax 300 °C
		15-50 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2 50 Tmax 300 °C
		65-80 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок/см2 49 tmax 300 °C
		100-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,60 мм, 15 комірок/см2 43 tmax 300 °C
		15-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок/см2 44 tmax 300 °C
		15-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок/см2 45 tmax 300 °C
		15-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,40 мм, 300 комірок/см2 46 tmax 300 °C
		15-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок/см2 47 tmax 300 °C
		15-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок/см2 48 tmax 300 °C
		15-50 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2 з магнітною вставкою 70 tmax 300 °C
		65-80 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2 з магнітною вставкою 69 tmax 300 °C
		100-400 mm	C 16bar	• комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок/см2 з магнітною вставкою 63 tmax 300 °C



Модель 821

присіднання
Форма

фланцеве
У-косий



ВИКОНАННЯ

Модель	матеріал корпусу	Діаметр DN	Тиск PN	Виконання
821	A сірий чавун EN-GJL-250	10-50 mm	C 16bar	50-D * комірка сітки 1,00 мм, 45комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	49-D * комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	43-D * комірка сітки 1,60 мм, 15комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	44-D * комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	45-D * комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	46-D * комірка сітки 0,40 мм, 300 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	47-D * комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C
		10-50 mm	C 16bar	48-D * комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок /см ² епоксидний tmax 300 °C

**Модель 821**присадняння
Формафланцеве
У-косий**ВИКОНАННЯ**

Модель	матеріал корпусу	Діаметр DN	Тиск PN	Виконання	
821	с сферичний чавун EN-GJS-400-18-LT	15-50 mm	C 16bar	* комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2	50 tmax 300 °C
		65-80 mm	C 16bar	* комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок /см2	49 tmax 300 °C
		100-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 1,60 мм, 15 комірок /см2	43 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок/см2	44 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок /см2	45 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 1,40 мм, 300 комірок /см2	46 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок /см2	47 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок/см2	48 tmax 300 °C
		15-50 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок /см2	50 tmax 300 °C
		65-80 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок/см2	49 tmax 300 °C
		100-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,60 мм, 15 комірок /см2	43 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок /см2	44 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок /см2	45 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,40 мм, 300 ячеек /см2	46 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок /см2	47 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок /см2	48 tmax 300 °C

**Модель 821**присадання
Формафланцеве
У-косий**ВИКОНАННЯ**

Модель	матеріал корпусу	Діаметр DN	Тиск PN	Виконання	
821	D сферичний чавун EN-GJS-500-7	15-50 mm	C 16bar	* ячейка сетки 1,00 мм, 45 комірок/см2	50 tmax 300 °C
		65-80 mm	C 16bar	* ячейка сетки 1,25 мм, 28 комірок/см2	49 tmax 300 °C
		100-200 mm	C 16bar	* ячейка сетки 1,60 мм, 15 комірок/см2	43 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок/см2	44 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок /см2	45 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 1,40 мм, 300 комірок/см2	46 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* ячейка сетки 0,32 мм, 400 комірок/см2	47 tmax 300 °C
		15-200 mm	C 16bar	* комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок/см2	48 tmax 300 °C
		15-50 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок /см2	50 tmax 300 °C
		65-80 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок /см2	49 tmax 300 °C
		100-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,60 мм, 15комірок /см2	43 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок /см2	44 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок /см2	45 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 1,40 мм, 300 комірок /см2	46 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок /см2	47 tmax 300 °C
		15-200 mm	D 25bar	* комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок /см2	48 tmax 300 °C



Модель 821	
присаднання Форма	фланцеве У-косий



ИСПОЛНЕНИЯ

Модель	матеріал корпусу	діаметр Dn	Тиск Pn	Виконання	
821	F сталь GP240GH 1.0619	15-50 mm	E 40bar	* комірка сітки 1,00 мм, 45 комірок/см2	50 tmax 300 °C
		65-80 mm	E 40bar	* комірка сітки 1,25 мм, 28 комірок/см2	49 tmax 300 °C
		100-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 1,60 мм, 15 комірок/см2	43 tmax 300 °C
		15-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 0,63 мм, 100 комірок/см2	44 tmax 300 °C
		15-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 0,50 мм, 200 комірок/см2	45 tmax 300 °C
		15-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 1,40 мм, 300 комірок/см2	46 tmax 300 °C
		15-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 0,32 мм, 400 комірок/см2	47 tmax 300 °C
		15-200 mm	E 40bar	* комірка сітки 0,25 мм, 600 комірок/см2	48 tmax 300 °C

ЗАМОВЛЕННЯ

Щоб зробити замовлення, використовуйте наші позначення

Модель	матеріал корпусу	Діаметр DN	Тиск PN	Виконання	
821	A	040	C	50	
ПРИКЛАД ЗАМОВЛЕННЯ					
821		A		50	
Фільтр, у-косой, фланцевый		A		50	
Серый чугун EN-GJL-250		040		C	
диаметр DN40		C		50	
Давление PN16		50			
Ячейка сетки 1,00 мм, 45 глазков/см2					